طلاء الحديد بالخارصين

1. درجة حرارة انصهار الخارصين هي 420 °C.

عندما نريد حماية مادة مصنوعة من الحديد من الصدأ ، نقوم بطلائه بالخارصين ، وحتى يتم الحصول على مادة مطلية تتم عدة عمليات.

الخطوة الأولى نقوم بصهر الخارصين ومن ثم نغمس المادة بالخارصين المنصهر .

ما هي الخطوة التالية المطلوب عملها بعد غمس المادة بالخارصين المنصهر؟

أ. اختر الإجابة الصحيحة .

أ) تبريد الخارصين المنصهر لدرجة حرارة اعلى من درجة حرارة الانصهار .

ب) تبريد الخارصين المنصهر لدرجة حرارة اقل من 0 °C.

ج) تبريد الخارصين المنصهر لدرجة حرارة اعلى من درجة حرارة التجمد.

د) تبريد الخارصين المنصهر الى اقل من درجة حرارة الانصهار .

ب. اشرح لماذا اجابتك صحيحة .

_____

_____

_____

_____

2. ضع اشارة √ في المكان المناسب لوصف كيف تعاملت مع المهمة:

	1	2	3	4	5	
كان صعبا						كان سهلا

عملا ممتعا!

© כל הזכויות שמורות לקבוצת הכימיה, המחלקה להוראת המדעים, מכון ויצמן למדע